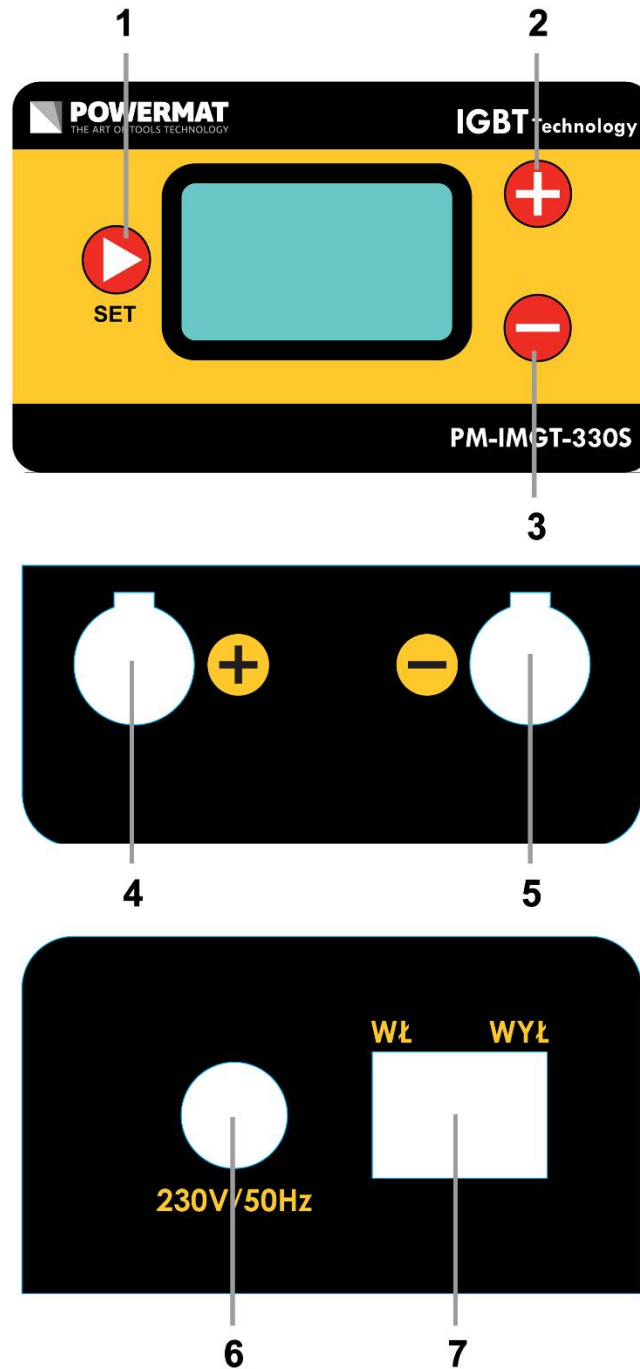


## ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

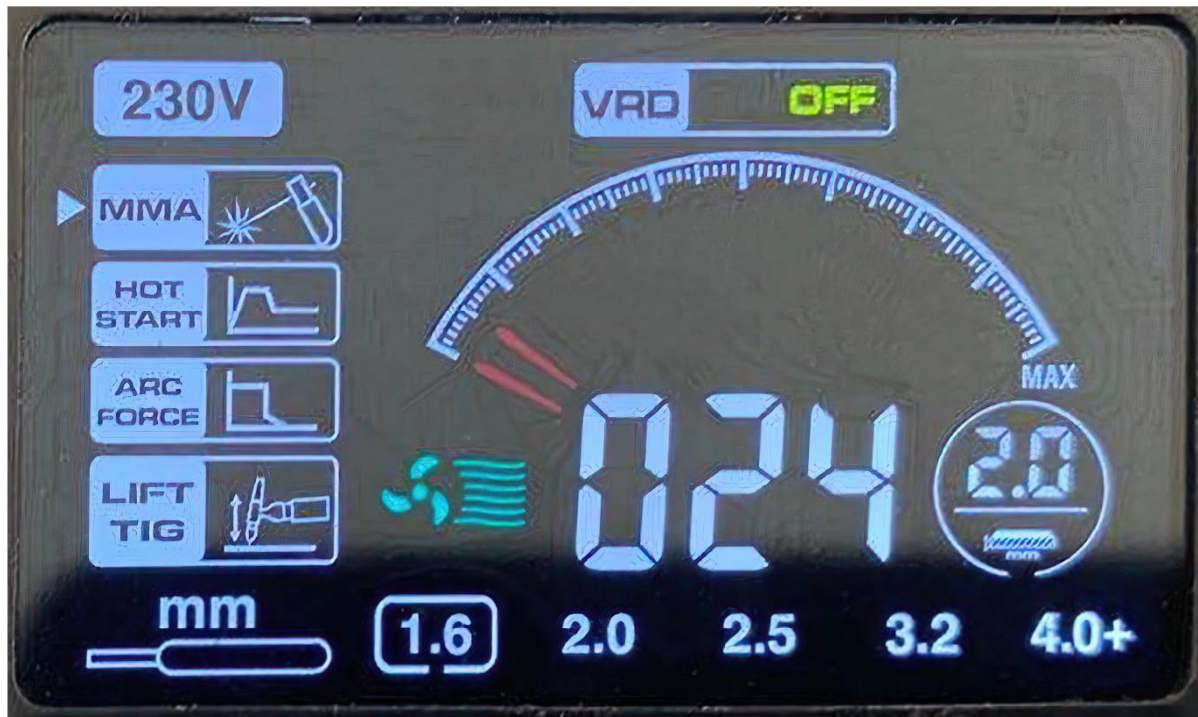
ΜΟΝΤΕΛΟ: PM-IMGT-330S



### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

1.	Κουμπί επιλογής / εισαγωγής	5.	Τρέχουσα πρίζα (-)
2.	Κουμπί αύξησης παραμέτρου	6.	Υποδοχή καλωδίου τροφοδοσίας
3.	Κουμπί μείωσης παραμέτρου	7.	Διακόπτης έναρξης / λήξης
4.	Τρέχουσα πρίζα (+)		

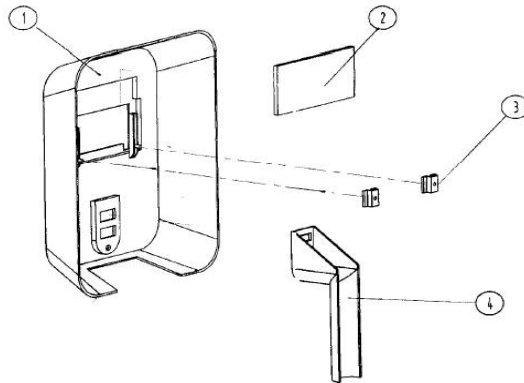
## ΟΘΟΝΗ LCD



ΣΥΜΒΟΛΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
MMA	Λειτουργία MMA
HOT START	Λειτουργία Hot Start
ARC FORCE	Λειτουργία Arc Force
LIFT TIG	Λειτουργία TIG-Lift
VRD	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ VRD
1.6 – 4.0+	Λειτουργία επιλογής πάχους ηλεκτροδίου

## ΑΠΛΟΥΣΤΕΥΜΕΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΧΡΗΣΤΗ

### ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΣ ΜΑΣΚΑΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ



Η συναρμολόγηση της μάσκας συγκόλλησης πραγματοποιείται σύμφωνα με το σχήμα.

1. Συνδέστε τον οξυγονοκολλητή στην πηγή τροφοδοσίας, μέσω της πρίζας που βρίσκεται στο πίσω περίβλημα της συσκευής.
2. Συνδέστε το καλώδιο γείωσης στη γρήγορη αποσύνδεση και στο αντικείμενο εργασίας.
3. Εγκαταστήστε το ηλεκτρόδιο στη θήκη συγκόλλησης και, στη συνέχεια, συνδέστε το καλώδιο από τον ταχυσύνδεσμο.
4. Γυρίστε το διακόπτη στη θέση ON και βεβαιωθείτε ότι το LED τροφοδοσίας είναι κίτρινο.
5. Η διαδικασία συγκόλλησης μπορεί να ξεκινήσει.
6. Μετά την ολοκλήρωση της συγκόλλησης, αφαιρέστε το ηλεκτρόδιο από το κομμάτι εργασίας και ρυθμίστε το διακόπτη της συσκευής στη θέση OFF.

Προειδοποίηση! Όταν ξεπεραστεί ο κύκλος λειτουργίας για μια δεδομένη ένταση ρεύματος, ο θερμικός διακόπτης θα κλειδώσει τη συσκευή (αυτό υποδεικνύεται από την κίτρινη δίοδο υπερφόρτωσης) έως ότου η μηχανή συγκόλλησης κρυώσει.

Εάν η συσκευή ή τα αξεσουάρ της αρχίσουν να παρουσιάζουν δυσλειτουργία, σταματήστε να εργάζεστε και επικοινωνήστε με ένα εξειδικευμένο κέντρο σέρβις.

## ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗΣ

### ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ

Μόνο εξειδικευμένο προσωπικό μπορεί να εγκαταστήσει, να χρησιμοποιήσει και να επισκευάσει τη μηχανή συγκόλλησης.

### ΤΟΠΟΣ ΧΡΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

Η συσκευή μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο σε καλά αεριζόμενο μέρος.

Τα καλώδια συγκόλλησης πρέπει να συνδέονται με την έξοδο της πηγής ισχύος συγκόλλησης στη μηχανή συγκόλλησης. Το καλώδιο τροφοδοσίας του οξυγονοκολλητή θα πρέπει να συνδεθεί σε πηγή εναλλασσόμενου ρεύματος 230V.

### ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΚΑΙ ΓΕΙΩΣΗ

Μόνο εξειδικευμένο προσωπικό μπορεί να εγκαταστήσει και να τροποποιήσει το ηλεκτρικό δίκτυο.

Προειδοποίηση! Απαγορεύεται η χρήση της συσκευής με αποσυναρμολογημένο ή πλήρως αφαιρούμενο περίβλημα, μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία και να προκαλέσει σοβαρές βλάβες στην υγεία.

Πριν ξεκινήσετε την εγκατάσταση της συσκευής, βεβαιωθείτε ότι το ηλεκτρικό δίκτυο στο οποίο θα συνδεθεί η συσκευή πληροί τις απαιτήσεις που αναγράφονται στην πινακίδα βαθμολογίας της συσκευής και ότι συμμορφώνεται με όλα τα τοπικά και εθνικά πρότυπα. Σημειώστε ότι διαφορετικά μοντέλα μηχανών συγκόλλησης ενδέχεται να έχουν διαφορετικές απαιτήσεις για το ηλεκτρικό δίκτυο.

1. Πριν από τη σύνδεση, βεβαιωθείτε ότι το δίκτυο πληροί τις απαιτήσεις του συγκολλητή.
2. Συνδέστε τον αγωγό PE ή τον πράσινο / κίτρινο αγωγό γείωσης σε ένα σύστημα γείωσης που συμμορφώνεται με τους εθνικούς κανονισμούς.
3. Συνδέστε τα καλώδια συγκόλλησης στη συσκευή και μετά το καλώδιο τροφοδοσίας σε ένα μονοφασικό ηλεκτρικό δίκτυο 230V, 50Hz.

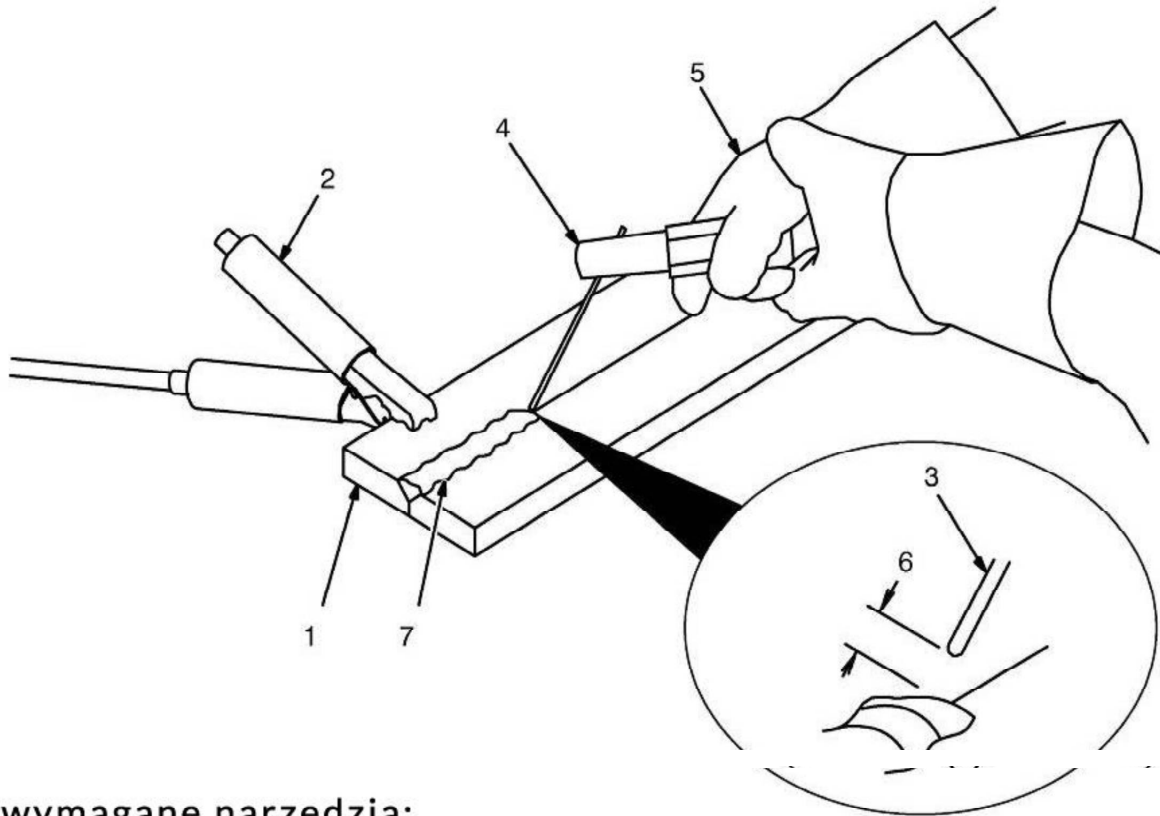
### **ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ**

- Το ρεύμα συγκόλλησης ρυθμίζεται χρησιμοποιώντας τα κουμπιά + (2) και - (3).
- Το κουμπί SET σας επιτρέπει να αλλάξετε τη λειτουργία και τις λειτουργίες.
- Κρατώντας πατημένο το κουμπί SET ενεργοποιείται ή απενεργοποιείται η λειτουργία VRD
- Για να μπείτε στη λειτουργία ρύθμισης πάχους ηλεκτροδίου, πατήστε το κουμπί SET για να επιλέξετε το τελευταίο επιλεγμένο πάχος ηλεκτροδίου και χρησιμοποιήστε τα κουμπιά (+) ή (-) για να αλλάξετε την παράμετρο. Το πάχος του ηλεκτροδίου εξαρτάται από το πάχος του συγκολλημένου υλικού, η κατά προσέγγιση τιμή του οποίου σε [mm] εμφανίζεται στη δεξιά πλευρά της οθόνης.

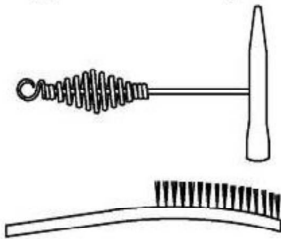
**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ**

**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!** Η ανάφλεξη τόξου ξεκινά όταν το ηλεκτρόδιο συγκόλλησης αγγίζει το σημείο συγκόλλησης και μετά μετακινείται μακριά στην απόσταση του μήκους του ηλεκτρικού τόξου.

**ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΤΥΠΙΚΗΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΥ**



wymagane narzędzia:



1. Χώρος εργασίας
2. Βεβαιωθείτε ότι η περιοχή εργασίας σας είναι καθαρή.
3. Το καλώδιο μάζας
4. Κουμπώστε το καλώδιο γείωσης όσο το δυνατόν πιο κοντά στην επιφάνεια συγκόλλησης.
5. Ηλεκτρόδιο
6. Τοποθετήστε το ηλεκτρόδιο στο πιστόλι συγκόλλησης πριν χτυπήσετε το τόξο. Εργαστείτε με μικρότερα ηλεκτρόδια διαμέτρου E σε χαμηλότερο ρεύμα από ότι με ηλεκτρόδια μεγαλύτερης διαμέτρου E. Ανατρέξτε στα τρέχοντα δεδομένα συγκόλλησης του κατασκευαστή.
7. Μόνωση συγκολλητή.
8. Σωστή θέση συγκράτησης για το φλόγιστρο συγκόλλησης.
9. Το μήκος του ηλεκτρικού τόξου.
10. Το μήκος του ηλεκτρικού τόξου είναι η απόσταση μεταξύ του ηλεκτροδίου και του σημείου συγκόλλησης. Ακούγεται σκληρός θόρυβος όταν το τόξο είναι πολύ μικρό και η ένταση είναι σωστή. Το κατάλληλο μήκος του ηλεκτρικού τόξου είναι κοντά στη διάμετρο του ηλεκτροδίου. Το σφαιρίδιο της συγκόλλησης πρέπει να ελεγχθεί για να διαπιστωθεί εάν το ηλεκτρικό τόξο είναι σωστό.
11. Το μήκος του ηλεκτρικού τόξου για ηλεκτρόδια διαμέτρου 1,6 mm και 2,4 mm πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 1,6 mm, ενώ για ηλεκτρόδια 3 mm και 4 mm το μήκος του τόξου πρέπει να είναι να είναι μεγαλύτερο από 3 mm. *Züzel*  
Χρησιμοποιήστε ένα σφυρί συγκόλλησης και μια βούρτσα για να αφαιρέσετε σκωρία. Αφαιρέστε τη σκωρία και ελέγξτε το σφαιρίδιο συγκόλλησης πριν ξεκινήσετε μια νέα συγκόλληση.

## ΒΑΣΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

Η επικάλυψη ηλεκτροδίου συγκόλλησης (MMA) είναι μια διαδικασία στην οποία το μέταλλο λιώνει και στη συνέχεια συνδέεται με θέρμανση με ηλεκτρικό τόξο χρησιμοποιώντας εύηκτο μεταλλικό ηλεκτρόδιο επικαλυμμένο με επικάλυψη ροής. Το ηλεκτρικό ρεύμα δημιουργεί ένα ηλεκτρικό τόξο μεταξύ του ηλεκτροδίου και του υλικού που συνδέεται. Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας συγκόλλησης, η επικάλυψη ηλεκτροδίου αποσυντίθεται υπό την επίδραση της θερμοκρασίας, σχηματίζοντας αέριες ουσίες οι οποίες είναι μια ασπίδα αερίου κατά τη συγκόλληση και σκωρία.

Εάν το ηλεκτρόδιο κινείται γύρω από τη θέση συγκόλλησης με τη σωστή ταχύτητα, το εναποτιθέμενο μέταλλο σχηματίζει ένα στρώμα που ονομάζεται συγκόλληση.

Ο οξυγονοκολλητής τροφοδοτείται από εναλλασσόμενο ρεύμα και μπορεί να δημιουργήσει εναλλασσόμενο και συνεχές ρεύμα. Τα καλύτερα χαρακτηριστικά συγκόλλησης λαμβάνονται όταν χρησιμοποιείτε συνεχές ρεύμα.

Η τάση και το ρεύμα μετρώνται στο κύκλωμα συγκόλλησης. Η τάση (V) ρυθμίζεται από το μήκος τόξου μεταξύ του ηλεκτροδίου και της συγκολλημένης επιφάνειας και εξαρτάται από τη διάμετρο του ηλεκτροδίου. Το ρεύμα είναι μια μέτρηση της ισχύος στο κύκλωμα συγκόλλησης και μετρείται σε αμπέρ (A) και ρυθμίζεται μέσω ενός κουμπιού.

Η ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης εξαρτάται από τη διάμετρο του ηλεκτροδίου, το μέγεθος και το πάχος του τεμαχίου εργασίας και τη θέση συγκόλλησης. Όταν υλικά συγκόλλησης του ίδιου πάχους, χρησιμοποιούνται μικρότερα ηλεκτρόδια και χαμηλότερο ρεύμα συγκόλλησης για υλικά με μικρό εμβαδόν επιφάνειας από ότι για μεγαλύτερα υλικά.

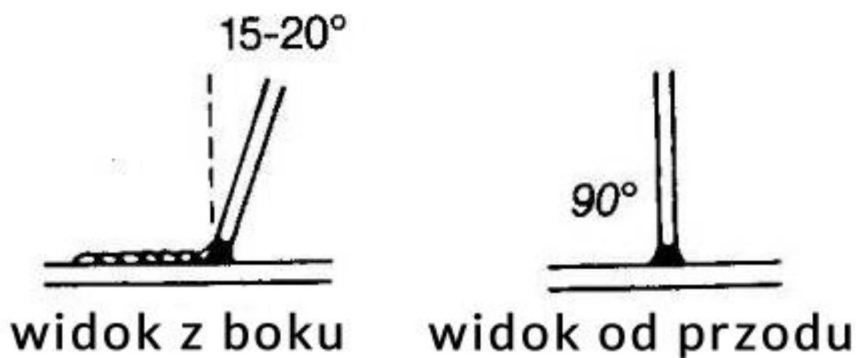
Ένα λεπτό μέταλλο απαιτεί λιγότερο ρεύμα και ένα μικρότερο ηλεκτρόδιο απαιτεί μικρότερη τάση. Συνιστάται να συγκολλάτε όταν εργάζεστε σε οριζόντια και κατακόρυφη θέση. Ωστόσο, όταν είμαστε αναγκασμένοι να συγκολλήσουμε σε κατακόρυφη ή εναέρια θέση, αξίζει να ρυθμίσετε την ένταση χαμηλότερη από ό, τι όταν λειτουργεί οριζόντια. Οι καλύτερες συγκολλήσεις επιτυγχάνονται διατηρώντας το τόξο κοντό, ομαλή κίνηση του ηλεκτροδίου και οδηγώντας το ηλεκτρόδιο κάτω σε σταθερή ταχύτητα κατά τη διάρκεια της τήξης.

### ΣΩΣΤΗ ΘΕΣΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

Η παρουσιαζόμενη θέση συγκόλλησης περιγράφεται για τους δεξιόχειρες ανθρώπους, στην περίπτωση των αριστερόχειρων θα φαίνεται ακριβώς το αντίθετο.

1. Πιάστε το πιστόλι συγκόλλησης με το δεξί σας χέρι.
2. Τοποθετήστε το αριστερό σας χέρι κάτω από το δεξί σας χέρι.
3. Φέρτε τον αριστερό αγκώνα στην αριστερή πλευρά του σώματος.

Εάν είναι δυνατόν, συγκολλήστε και με τα δύο χέρια. Αυτό θα έχει ως αποτέλεσμα καλύτερο έλεγχο ηλεκτροδίων. Προσπαθήστε να συγκολλήσετε από αριστερά προς τα δεξιά (εάν είστε δεξιόχειρας). Θα δείτε την περιοχή συγκόλλησης πιο καθαρά.



**ΕΙΚ.**

*Κρατήστε το ηλεκτρόδιο υπό ελαφρά γωνία όπως φαίνεται στην εικόνα.*